

## Corlar<sup>MD</sup> 2.1 PR-PMC

# Apprêt époxyde productif à haute teneur en solides À utiliser avec les activateurs FG-040, FG-041 ou FG-042



## GÉNÉRALITÉS

### DESCRIPTION

Apprêt productif bicomposant à haute teneur en solides, à pouvoir garnissant élevé et à teneur conforme en composés organiques volatils (COV) de 2,1 lb/gal (252 g/L). Apprêt à faible teneur en polluants atmosphériques dangereux (PAD) qui repose sur la technologie des époxydes polyamides modifiés d'Axalta. L'apprêt est formulé pour être hautement durable. De plus, il sèche très rapidement et offre une excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques.

### UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme apprêt à haute durabilité sur l'acier au carbone, l'acier galvanisé, l'acier inoxydable et l'aluminium correctement préparé quand :

- le recouvrement doit se faire dans les 30 minutes pour une productivité maximale;
- un temps d'induction nul et une longue durée de vie du mélange amélioreront la productivité;
- un apprêt ponçable lisse d'une épaisseur du feuil sec de 3 mils est requis pour optimiser l'apparence de la couche de finition;
- une application à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau est nécessaire, en plus de l'application au pistolet;
- une application à faible pulvérisation sèche est souhaitée;
- l'application est effectuée à des températures d'à peine 2 °C (35 °F);
- un apprêt à pouvoir garnissant élevé est nécessaire lors de l'application de l'activateur FG-042.

L'apprêt Corlar 2.1 PR-P est conçu pour servir d'apprêt et doit être recouvert d'une couche de finition.

### COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- L'apprêt Corlar 2.1 PR-P est pleinement compatible avec la plupart des types de revêtements. Il peut servir à recouvrir la plupart des revêtements vieillis et ultra-durcis en bon état. Des essais de détrempe, de bullage et d'adhérence doivent être effectués afin de vérifier la compatibilité avec des revêtements inconnus. Communiquez avec votre représentant d'Axalta pour connaître les recommandations précises.

### UTILISATIONS DÉCONSEILLÉES

- Le service d'immersion.
- Les grandes surfaces dont la température est supérieure à 29 °C (85 °F). Reportez-vous à la remarque sous la section Application.

### PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

(avec couche de finition adéquate)

Alcalis	Excellentes
Solvants	Excellentes
Acides	Très bonnes
Humidité	Excellentes
Intempéries	Excellentes (farinera sans couche de finition)

### COULEURS

Oxyde rouge 525-880<sup>MC</sup> Noir 525-886<sup>MC</sup> Chamois 525-882<sup>MC</sup>  
Gris ANSI 70 525-971<sup>MC</sup> Gris ANSI 61 525-885<sup>MC</sup> Blanc 525-968<sup>MC</sup>

### Activeurs

FG-040 – séchage rapide normal  
FG-041 – faible viscosité (composants multiples)  
FG-042 – pouvoir garnissant élevé

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



## MÉLANGE

### COMPOSANTS

Base Corlar 2.1 PR-P – 525	Contenant de 3,78 L (1 gal/128 oz) rempli à 100 %
Acteur Corlar FG-040 <sup>MC</sup>	Contenant de 3,78 L (1 gal/128 oz) rempli à 100 %
Acteur Corlar FG-041 <sup>MC</sup>	Contenant de 3,78 L (1 gal/128 oz) rempli à 100 %
Acteur Corlar FG-042 <sup>MC</sup>	Contenant de 3,78 L (1 gal/128 oz) rempli à 100 %

### RAPPORT DE MÉLANGE

Composant	Partie(s) au volume
Base Corlar 2.1 PR-P – 525	2
Acteur Corlar FG-040 <sup>MC</sup> , FG-041 <sup>MC</sup> ou FG-042 <sup>MC</sup>	1

### ACTIVATION

À l'aide d'un mélangeur à cisaillement à basse vitesse afin de créer un petit tourbillon, mélangez la base 525. En suivant le même procédé, mélangez l'acteur FG-040<sup>MC</sup>, FG-041<sup>MC</sup> ou FG-042<sup>MC</sup>. Ajoutez lentement une partie de l'acteur FG-040<sup>MC</sup>, FG-041<sup>MC</sup> ou FG-042<sup>MC</sup> à deux parties de base 525 mélangée. Continuez à mélanger à basse vitesse à l'aide du mélangeur à cisaillement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Vous pouvez commencer l'application sans attendre; aucune période d'induction n'est requise.

### Dilution

Aucune dilution n'est requise pour l'application au pistolet. Cependant, si les conditions atmosphériques compromettent l'apparence, vous pouvez alors ajouter jusqu'à 5 % de diluant T-1025<sup>MC</sup> ou T-1021<sup>MC</sup>. Pour une application au pinceau ou au rouleau, vous pouvez ajouter jusqu'à 5 % de diluant T-1025. Si une plus grande dilution est nécessaire, consultez votre représentant d'Axalta.

### DILUANTS D'APPLICATION

Conditions normales	jusqu'à 5 % de T-1021
Temps chaud ou venteux	jusqu'à 5 % de T-1025
Pinceau ou rouleau	jusqu'à 5 % de T-1025

### DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

5 heures à 24 °C (75 °F)	2,5 heures à 29 °C (85 °F)
--------------------------	----------------------------



## APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le décapage au jet de qualité commerciale SSPC-SP 6 donne de très bons résultats. Si cela est impossible ou non pratique, effectuez un nettoyage de qualité SSPC-SP 2 à l'aide d'un outil à main ou de qualité SSPC-SP 3 à l'aide d'un outil électrique. Toutefois, le rendement sera quelque peu compromis par rapport à celui des surfaces décapées au jet. D'autres types de préparation de surface comme la phosphatation et le sablage sont aussi acceptables, pourvu que la surface soit propre et exempte de poussières et autres contaminants. La surface doit aussi être sèche et exempte de toute contamination chimique. La profondeur d'aplanissement moyenne doit être de 1,5 à 2,5 mils.



### CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas si la température ambiante ou celle du produit ou du substrat est inférieure à 2 °C (35 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F). La température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %.

Remarque : Il faut éviter d'utiliser ce produit lorsque l'humidité est élevée, car elle peut causer de la condensation (suintement) pendant l'application et le durcissement initial. Pour des résultats optimaux, appliquez uniquement lorsqu'on prévoit que la température au cours de l'application et des quatre heures suivantes sera supérieure à 13 °C (55 °F).

### APPLICATION AU ROULEAU

Fabricant : Wooster Pro/Doo-Z, poils de 0,64 cm à 1,27 cm (¼ po à ½ po).

- Gardez le rouleau mouillé. Roulez dans une direction, remouillez, puis appliquez en passe croisée.
- Lors de l'application au rouleau, au moins deux couches sont requises pour obtenir l'épaisseur du feuil sec recommandée.

### APPLICATION AU PINCEAU

Fabricant : Wooster à poils de sanglier de 7,62 cm à 10,16 cm (3 po à 4 po).

- Lors de l'application au pinceau, au moins trois couches sont requises.

### APPLICATION AU PISTOLET

Les fabricants nommés ci-après le sont à titre indicatif. D'autres produits peuvent être utilisés. Il peut être nécessaire de modifier la pression et la taille de la buse pour obtenir la pulvérisation voulue.

#### Pistolet ordinaire

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>	<u>SATA</u>
Pistolet :	2001	JGA	K3RP
Buse :	63CSS	FF (1,4)	1,0-1,7
Pression du réservoir :			25
Pression d'atomisation :			36
Chapeau d'air :	63PR	765	

#### Pistolet HVBP

	<u>Binks</u>	<u>DeVilbiss</u>
Pistolet :	Mach 1	GTi
Buse :	94 (1,4)	1,4
Chapeau d'air :	93P	2000

#### Pistolet sans air

Pompe :	Graco Xtreme 33:1
Pistolet sans air :	Graco 207945
Boyau :	9,5 mm x 15 m (3/8 po x 50 pi) max.
Embouts :	415-519
Pression minimale pour éviter la digitation :	2700 lb/po <sup>2</sup> à la minute

#### Remarques concernant l'application

- Pour des résultats optimaux, appliquez au pistolet. Il est aussi possible d'appliquer l'apprêt Corlar 2.1 PR-P au pinceau ou au rouleau, mais l'apparence s'en trouvera quelque peu compromise.
- L'apprêt Corlar 2.1 PR-P sèche très rapidement. Dans des conditions de températures élevées et sur de grandes surfaces, il peut être nécessaire d'ajouter du diluant T-1025 pour minimiser la pulvérisation sèche et favoriser la fusion.

#### Recouvrement

L'apprêt Corlar 2.1 PR-P doit être recouvert dès que possible, après au moins 45 minutes à 24 °C (75 °F) ou le lendemain au plus tard. Si vous ne pouvez pas le recouvrir dans un délai de 7 jours, un léger ponçage avec un papier de grain de 220 à 320 doit être effectué pour garantir l'adhérence adéquate de la couche de finition. Le revêtement doit être lavé à l'eau à une pression d'au moins 1500 lb/po<sup>2</sup> pour éliminer toute contamination en surface.

Les périodes de recouvrement sont d'au moins 16 heures à 2 °C (35 °F). Vous devez vous efforcer de maintenir les températures de la surface et de l'air ambiant au-dessus de 2 °C (35 °F).

#### DILUANT DE NETTOYAGE

T-1021



### TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur du feuil sec recommandée de 2 mils, à une humidité relative de 50 %

	<b>24 °C (75 °F)</b>	<b>29 °C (85 °F)</b>
Hors poussière	30 minutes	30 minutes
Sec au toucher	60 minutes	45 minutes
Prêt à recouvrir	45 minutes	30 minutes
Durci	2 heures	1,5 heure
Prêt à poncer	5 heures	4 heures
Prêt à emballer/ expédier	4 heures	3 heures
Durée de vie du mélange	5 heures	2,5 heures

Les temps de séchage peuvent légèrement varier d'une couleur à l'autre, de 30 à 45 minutes à 24 °C (75 °F).

Vous pouvez appliquer l'apprêt Corlar 2.1 PR-P à des températures d'à peine 2 °C (35 °F). Les températures plus froides prolongeront les temps de séchage de façon importante. Les périodes de recouvrement sont d'au moins 16 heures à 2 °C (35 °F). Vous devez vous efforcer de maintenir les températures de la surface et de l'air ambiant au-dessus de 2 °C (35 °F).



### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	121 °C (250 °F), service continu
Teneur en solides, au volume	53 % ± 2 %
Teneur en solides, au poids	70 % ± 2 %
Rendement théorique en surface par gallon	20,8 m <sup>2</sup> /L (850 pi <sup>2</sup> ), épaisseur du feuil sec de 1 mil 6,9 m <sup>2</sup> /L (283 pi <sup>2</sup> ), épaisseur du feuil sec de 3 mils 4,2 m <sup>2</sup> /L (170 pi <sup>2</sup> ), épaisseur du feuil sec de 5 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon	11,95 lb/gal ± 0,2 %
Poids à l'expédition (valeur approximative)	Contenant de 1 gallon : 13 (base + activateur) Contenant de 5 gallons : 64 (base + activateur)

Épaisseurs du feuil suggérées (FG-040 et FG-041) :	6 mils (150 µm), feuil frais 3 mils (75 µm), feuil sec jusqu'à 15 mils (375 µm), feuil frais jusqu'à 7 ou 8 mils (200 µm), feuil sec
---	---

REMARQUE : Lorsque les activateurs FG-040 et FG-041 sont utilisés, des couches supplémentaires peuvent être appliquées pour obtenir l'épaisseur du feuil désirée. Si l'activateur FG-042 est utilisé, l'application en feuil plus épais est possible avec une quantité inférieure de produit pour chaque couche. Jusqu'à 7 ou 8 mils avec feuil sec (15 mils avec



feuil frais), selon la dilution.

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur du feuil recommandée.

Point d'éclair : base : inférieur à -7 °C (20 °F)  
 activateur : de 38 °C à 61 °C (100 °F à 141 °F)  
 Lustre : mat  
 Format d'emballage : contenants de 1 et 5 gallons  
 Communiquez avec Axalta pour connaître les formats disponibles.

Durée de conservation : au moins 12 mois

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec et bien ventilé. La température d'entreposage doit se situer entre -34 °C et 48 °C (-30 °F et 120 °F).

L'apprêt Corlar 2.1 PR-P peut se sédimenter. Mélangez à fond chaque composant à l'aide d'un mélangeur à cisaillement à basse vitesse avant d'activer.

## RÉGLEMENTATION SUR LES COV

COV (teneur théorique, varie selon la couleur)

	COV lb/gal	COV g/l max.
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042, sans dilution	2,09	250
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042 et diluées à 5 % avec du T-1025	2,03	244
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042 et diluées à 5 % avec du T-1021	2,09	250

PAD (teneur théorique, varie selon la couleur)

	Teneur en solides max. en lb/gal
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042, sans dilution	0,151
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042 et diluées à 5 % avec du T-1025	0,144
Toutes les couleurs mélangées avec du FG-040, FG-041 ou FG-042 et diluées à 5 % avec du T-1021	0,151

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

## RENSEIGNEMENTS À PROPOS DE L'ASTM

Les propriétés physiques énumérées sont celles d'un système de Corlar 2.1 PR-P/Imron<sup>MD</sup> 2.1 HG<sup>MC</sup> appliqué sur de l'acier nettoyé au jet. Pour connaître les résultats d'autres systèmes, communiquez avec Systèmes de revêtements Axalta.

Système de peinture : Type   Couleur :	Corlar 2.1 PR-P/Imron 2.1 HG époxyde/uréthane   gris/blanc	
	Feuil mince	Feuil épais
Épaisseur du feuil sec	2/2	5/2
Brouillard salin (norme ASTM B117)	1000 heures Aucune rouille, ni cloque	1000 heures Aucune rouille, ni cloque
Humidité relative (norme ASTM D2247)	1000 heures Aucune cloque	--



Adhérence (norme ASTM D4521 A2)	855 lb/po <sup>2</sup>	--
	Rupture cohésive dans l'apprêt	
Test de condensation de Cleveland (norme ASTM D4585)	1000 heures	--
	Aucune cloque	
Impact (norme ASTM D2794)	Atteint 80 po-lb (vers l'avant)	--
	Sans rupture	
Flexion par serrage atteint 3,175 mm (1/8 po)		--
Dureté au crayon	2 H (apprêt seulement)	--

---

## SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Tous les produits sont destinés à être utilisés en milieu industriel seulement, par des peintres professionnels qualifiés. Ils ne doivent pas être vendus directement au public. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi peuvent contenir des isocyanates pouvant causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

La totalité des conseils techniques, des recommandations et des services est fournie gratuitement par le vendeur. Ces éléments sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et sont destinés à un usage professionnel par des personnes possédant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser, et ce, à leur discrétion et leurs propres risques. Le vendeur décline toute responsabilité intégrale ou partielle relativement aux résultats obtenus et à tous les dommages subis découlant de l'utilisation par l'acheteur. Ces recommandations, conseils techniques et services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

**Date de révision : juin 2017**