

Directement sur Métal Polyaspartique

DESCRIPTION

Intercure 99NA basé sur une technologie polyaspartique est appliqué directement au métal en un seul couche à 150-250 microns (6-10 mils) en utilisant de l'équipement standard, réduisant le temps d'application et les débits de production à comparer aux autres systèmes à deux couches dans des environnements modérément corrosives (jusqu'à ISO 12944-2 C3).

Intercure 99NA est un apprêt/couche de finition à bas COV, haut teneur en solide, à séchage rapide, qui offre une excellente protection anticorrosive avec une performances esthétiques de long terme— une combinaison qui ne peut être obtenu avec les autres systèmes d'apprêt/couche de finition.

Intercure 99NA peut aussi être spécifié comme une couche de finition à haut pouvoir garnissant et durable, à appliquer sur un apprêt anticorrosion adéquat, pour des environnements plus corrosifs, i.e. ISO 12944 C4 et C5M.

USAGE PRÉVU

Intercure 99NA est conçu pour être utilisé comme couche unique de finition à haute performance. Pour l'application sur les structures d'acier. Un nombre réduit de couches aide à améliorer le rendement et la productivité. Le délai de séchage étant court permet le déplacement et la manutention des pièces revêtue plus rapidement, lorsque la productivité et l'espace de séchage sont d'une grande importance telle que pour les éoliennes, transformateurs, équipement minière et pompes.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERCURE 99NA

Couleur	Disponible dans un vaste choix de teintes, par le système Chromascan®
Lustre	Brillant
% de matières solides par volume	80% ± 1%
Épaisseur de feuil recommandée	6-10 mils (150-250 microns) secs équivalent à 7,5-12,5 mils (188-313 microns) humides
Rendement théorique	183 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 7 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 4,60 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 175 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique
Temps de séchage	

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai de recouvrement avec lui-même	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	1.5 heures	3 heures ¹	3 heures	Prolongé ²
59°F (15°C)	45 minutes	2.5 heures ¹	2.5 heures	Prolongé ²
77°F (25°C)	30 minutes	1.5 heures ¹	1.5 heures	Prolongé ²
104°F (40°C)	30 minutes	1.5 heures ¹	1.5 heures	Prolongé ²

¹ Les temps de séchage susmentionnés ont été déterminés en présence d'une humidité relative de 50%. Une augmentation du taux d'humidité résultera en un séchage plus rapide.

² Voir section Définitions et Abréviations du manuel International Protective Coatings

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 102°F (39°C); Partie B 178°F (81°C); Mélangé 102°F (39°C)
Poids du produit	10,7 lb/gal (1,28 kg/l)
COV	1.62 lb/gal (195 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Directement sur Métal Polyaspartique

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez, séchez et enlevez les impuretés sur toutes les surfaces à enduire. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504:2000.

Éliminez l'huile ou la graisse selon la norme SSPC-SP1 "Nettoyage au solvant".

Décapage au jet d'abrasif

Décapage à l'abrasif au standard SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est formée entre le décapage et l'application d'Intercure 99NA, la surface devra être décapée de nouveau au standard susmentionné.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de la manière appropriée.

Un profil de surface de 2-3 mils (50-75 microns) est recommandé.

Surface recouverte d'un primaire

Intercure 99NA peut être appliqué sur un apprêt anticorrosive adéquat. La surface apprêter doit être sèche et exempte de contaminants et Intercure 99NA doit être réappliqué aux intervalles selon les spécifications (consulter la fiche technique appropriée).

Les endroits endommagés, de bris etc., doivent être préparé selon les standards spécifiés (Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 Décapage au jet d'abrasif et apprêter avant l'application de Intercure 99NA.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.		
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.		
Rapport de mélange	2 partie(s) : 1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	2,5 heures	2 heures	75 minutes	60 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 15-19 millièmes (0,38-0,48 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²)		
Pistologie pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air (air cap) Embout (tip) du matériel	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pistologie pneumatique (Conventionnel)	Recommandé	Utiliser un équipement approprié		
Pinceau	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 4,0-6,0 mils (100-150 microns)		
Rouleau	Possible - Petites surfaces uniquement			
Diluant	International GTA713 (ou International GTA056)	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement. Il ne faut pas utiliser d'autres diluants.		
Produit de nettoyage	International GTA713 (ou International GTA056)	Il ne faut pas utiliser d'autres nettoyeurs.		
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA713 ou GTA056. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA713 ou GTA056. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente. Veuillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.			

Directement sur Métal Polyaspartique

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT Avant toute utilisation, on doit consulter les directives d'application de l'Intercure 99NA.

Lors de l'application au pistolet d'Intercure 99 à une humidité relative élevée (> 85 %), la durée de vie du mélange peut être diminuée. Le fait de placer suffisamment de solvant pour couvrir la surface du matériel dans le bidon peut résoudre ce problème. L'ajout d'environ 3 onces de diluant GTA713 ou GTA056 par kit de 3 gallons devrait suffire.

Le niveau de lustre et le fini des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, évitez d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Pour les colorations, une induction de 5 minutes est recommandée pour développer la couleur adéquatement. Faut de suivre cette recommandation, tout particulièrement à basse température, peut entraîner des résultats inconsistants dans les teintes du produit fini.

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

Lors de l'application d'Intercure 99NA au pinceau ou au rouleau, il faudra probablement appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du feuillet sec spécifiée.

Il faut faire attention de ne pas appliquer une épaisseur de feuillet sec de plus de 14 mils (350 microns).

L'application à des taux d'humidité excessivement élevés ou dans des conditions où la condensation est possible risque d'engendrer une perte de brillance immédiate ou prématurée. Il est recommandé que le taux d'humidité relative ne dépasse pas 85 % lors de l'application et du durcissement.

La température de la surface doit toujours dépasser d'au moins 5°F (3°C) le point de rosée.

L'application lorsque l'humidité relative excède 50% permet un délai de séchage plus court.

Lors de l'application dans les endroits confinés, il faut s'assurer que la ventilation est adéquate.

Intercure 99NA n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau.

Comme avec d'autres systèmes de revêtement à séchage rapide, un soin particulier devra être apporté pour éviter une contamination d'excès de projection des pièces de fabrication précédemment revêtues.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Intercure 99NA peut être appliqué directement au métal pour des environnements modérément corrosives jusqu'à C3 (tel que défini dans la partie 2 du ISO12944). Pour des environnements plus corrosifs tels que C4 ou C5, il est recommandé d'appliquer Intercure 99NA sur une couche d'apprêt.

Primaires compatibles:

Intergard 269

Apprêt (s) adéquat (s) pour des environnements ISO 12944 C4 sont:

Intercure 200HS

Apprêt (s) adéquat (s) pour des environnements ISO 12944 C5 sont

Interzinc 52

Ne pas appliquer Intercure 99NA directement sur une couche d'Interzinc 52 à séchage rapide à basse température.

Le délai maximum entre les couches avec Intercure 99NA dépendent de l'apprêt utilisé. Veuillez consulter la section Procédures d'application recommandées avant d'utiliser ce produit. Recouvrir avec Intercure 99NA seulement.

Directement sur Métal Polyaspartique

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique
- Directives d'application de l'Intercure 99NA

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

Avertissement: Contient de l'isocyanate. Portez un masque alimenté en air lors de l'application par pulvérisation.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	3 gal. US	2 gal. US	3.5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		25 lb		10 lb	
	3 gal. US				
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture International que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

www.international-pc.com